

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| | | |
|----------|----|--|
| 05.00.00 | 00 | Nawierzchnie |
| 05.02.00 | 00 | Nawierzchnie twarde nieulepszone |
| 05.02.01 | 00 | Nawierzchnie tłuczniowe |
| 05.02.01 | 23 | Nawierzchnia z tłucznia kamiennego na zjazdach gr.15cm |

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, związanych z Przebudową drogi powiatowej nr 0523T Krzyż – Mikołajów – Bogoryja – Stropieszyn- Krzczonów – Gościniec od km 3+220 do km 5+280.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót drogowych związanych z wykonaniem nawierzchni z tłucznia kamiennego lub żużla włkp.

Zakres robót:

- wykonanie nawierzchni warstwa dolna,
- wykonanie nawierzchni warstwa górna,
- wykonanie nawierzchni jednowarstwowej z mieszanki tłucznia

1.4. Określenia podstawowe.

Nawierzchnia z tłucznia kamiennego – jedna lub więcej warstw tłucznia i kłińca kamiennego leżących na podbudowie, zaklinowanych i uzdatnionych (bez użycia spoiwa) do bezpośredniego przyjmowania ruchu.

Nawierzchnia twarda nieulepszona – nawierzchnia nie przystosowana do szybkiego ruchu samochodowego ze względu na pylenie, duże nierówności, ograniczony komfort jazdy – wibracje hałas.

Tłuczeń - kruszywo łamane zwykle o wielkości ziaren od 31,5 do 63mm.

Kliniec – kruszywo łamane zwykle o wielkości ziaren od 4 do 31,5mm.

Miał - – kruszywo łamane zwykle o wielkości ziaren od 0 do 4mm.

Lub mieszanka tych kruszyw 0-31,5mm

Pozostałe określenia zgodnie z OST.00.00.00

1.5. Ogólne wymagania dotyczące jakości robót.

Za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robót oraz ich zgodność z wymaganiami niniejszych SST odpowiedzialny jest wykonawca robót. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w D 00.00.00. „Wymagania ogólne”.

2. Materiały.

2.1. Ogólne wymagania.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów zgodnie z OST 00.00.00 „Wymagania ogólne”

Rodzaje materiałów.

Do wykonania nawierzchni należy użyć rodzaje kruszywa, według PN-EN 13043 z 2004 r

Należy zastosować mieszankę tłucznia kam. lub żużla włkp. 0-31,5mm

3. Sprzęt.

Roboty związane z wykonaniem nawierzchni należy wykonywać i zagęszczać mechanicznie z wykorzystaniem nast. sprzętu :

- równiarka lub układarka kruszywa,
- walce statyczne gładkie o nacisku co najmniej 30kN/m ,
- walce wibracyjne o nacisku wału wibrującego co najmniej 18kN/m,
- samochody samowyladowcze 5-10 ton ,
- zagęszczarki płytowa dla małych powierzchni
- szczotki mechaniczne do usuwania nadmiaru kruszywa,
- przewoźnych zbiorników wody.

4. Transport i składowanie.

Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy powinny spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych obciążeń na osie i innych parametrów technicznych. Kruszywo należy przewozić w warunkach zabezpieczających go przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z kruszywem innego rodzaju, klasy, gatunku lub odmiany.

Kruszywo należy przechowywać w warunkach zabezpieczających go przed rozsegregowaniem oraz zmieszaniem z innymi frakcjami. Transport należy wykonać samochodami gwarantującymi optymalne wykorzystanie przestrzeni ładunkowej, a co za tym idzie zmniejszenie kosztów.

5. Wykonanie robót.

5.1. Wymagania ogólne.

Wykonawca przedstawi inspektorowi nadzoru do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniające wszystkie warunki w jakich będzie wykonywana nawierzchnia z tłucznia kamiennego.

5.2. Przygotowanie podłoża

Podbudowę ułożyć należy na podłożu zgodnym w dokumentacją projektową.

Nawierzchnia tłuczniowa powinna być ułożona na podłożu zapewniającym nieprzenikanie drobnych cząsteczek gruntu do podbudowy. Na gruncie spoiwym powinna być ułożona na warstwie odcinającej lub na geotekstyliach. Podbudowę należy wytyczyć z tolerancjami określonymi w niniejszej specyfikacji.

5.3. Wbudowanie i zagęszczenie kruszywa

Niniejsza specyfikacja dotyczy wykonanie nawierzchni jednowarstwowej z mieszanki 0-31,5mm i grubości 15cm. Roboty należy rozpocząć od rozścielenia warstwy tłucznia za pomocą spycharki lub równiarki po uprzednim dostarczeniu tłucznia transportem samochodowym i rozmieszczeniu go w hałdach wzdłuż wykonywanej drogi. Grubość rozłożonej warstwy kruszywa powinna być taka, aby po jej zagęszczeniu osiągnęła grubość projektowaną. Zagęszczanie nawierzchni należy wykonywać przy użyciu walców statycznych ciężkich lub wibracyjnych. Zagęszczanie należy rozpocząć od brzegów jezdni. Walec przejeżdża kilka razy tam i z powrotem, przy czym każdy ślad przejazdu walca powinien pokrywać ślad poprzedni na szerokość około 30cm. Podczas zagęszczania tłuczeń należy skrapiać wodą. Jednostkowy nacisk walca statycznego, gładkiego nie powinien być mniejszy niż 30kN/m. Zagęszczanie należy zakończyć kiedy pod kołami walca przestają tworzyć się fale, a ziarno tłucznia 40mm pod naciskiem walca nie wślacza się w nawierzchnię, lecz miażdży się na niej. Przy układaniu kruszywa grubego po całkowitym zagęszczeniu tłucznia należy zaklinować od góry kliniec o wymiarach dobranych do wielkości uziarnienia tłucznia. (4÷ 20mm) przy ciągłym zagęszczaniu walcem statycznym gładkim. Kliniec rozsypuje się stopniowo w małych ilościach ręcznie lub za pomocą rozsypywarki przy ciągłym zagęszczaniu i polewaniu wodą. Warstwy dolnej nie należy doprowadzać do całkowitego zaklinowania. Warstwę górną po zaklinowaniu zamula się miałem kamiennym lub drobnym piaskiem polewając wodą. Orientacyjna liczba przejazdów walca do całkowitego zagęszczenia, zaklinowania i zamulenia nawierzchni powinna wynosić 30-40 przejeżdż walca.

Do zagęszczenia użyć walca wibracyjnego o nacisku minimum 18kN/m

W pierwszych dniach po wykonaniu nawierzchni należy dbać, aby była ona stale wilgotna.

Tablica 3. Dobór walca gładkiego w zależności od twardości tłucznia

| Twardość i wytrzymałość na ściskanie skały, z której wykonano tłuczeń | Dopuszczalny nacisk kN/m szerokości tylnych kół walca |
|---|---|
| - miękka, (30-60MPa), | od 55 do 70 |
| - średniotwarda (60-100Mpa), | od 65 do 80 |
| - twarda (100-200MPa), | od 75 do 100 |
| - B. twarda (>200MPa), | od 90 do 120 |

6. Kontrola jakości robót.

6.1. Wymagania odbioru warstw podbudowy cech geometrycznych i wytrzymałości.

Kontroli jakości robót powinien dokonywać inspektor nadzoru z ramienia inwestora

W zakres kontroli jakości wykonywania robót związanych z wykonaniem nawierzchni wchodzi:

- sprawdzenie właściwości materiałów - wg PN
- sprawdzenie grubości warstwy za pomocą urządzenia pomiarowego z podziałką milimetrową tolerancją $\pm 10\%$,
- sprawdzenie szerokości nawierzchni z tolerancją +10cm i -5cm ,
- sprawdzenie rzędnych wysokości niwelatorem z tolerancją +1cm,-2cm,
- sprawdzenie spadków poprzecznych z dokładnością 0,5% ,
- sprawdzenie równości w kierunku podłużnym j 15mm,
- sprawdzenie ilości wykonanych robót zgodnie z projektem w m² ,

6.2. Częstotliwość oraz zakres pomiarów

Tablica 4

| Lp. | Rodzaj pomiaru | Minimalna częstotliwość pomiarów |
|-----|-----------------------|--|
| 1 | Szerokość nawierzchni | 10 razy na 1km |
| 2 | Równość podłoża | co 20m łąką na każdym pasie ruchu |
| 3 | Równość poprzeczna | 10 razy na 1km |
| 4 | Spadki poprzeczne | 10 razy na 1km |
| 5 | Rzędne wysokościowe | co 100m w osi jezdni i na jej krawędziach |
| 6 | Grubość nawierzchni | w 3 miejscach na każdej działce roboczej ,nie rzadziej niż 400m ² |

W przypadku nawierzchni na zjazdach o ilości badań decyduje inspektor nadzoru na podstawie dokumentacji projektowej.

Nośność jezdni

| Kategoria ruchu | Ugięcie sprężyste pod kołem 40(50kN) | Wtórny moduł odkształcenia mierzony płytą o średnicy 30cm w MPa |
|-----------------|--------------------------------------|---|
| KR-1,2 | 1,25 (1,40) | 140 |
| KR -3,4 | 0,9(1,0) | 170 |
| KR-5,6 | 0,6(0,7) | 200 |

W przypadku nawierzchni na zjazdach wymagana nośność E_2 powinna wynosić min. 80 MPa

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową jest 1 m² nawierzchni z tłuczni kamiennego. Obmiar robót polega na określeniu faktycznego zakresu robót oraz obliczeniu rzeczywistych ilości wbudowanych materiałów. Obmiar robót obejmuje roboty objęte umową .

- Łączna powierzchnia nawierzchni na zjazdach wynosi zgodnie z przedmiarem robót oraz ślepym kosztorysem

8. Odbiór robót.

Odbiór robót powinien być dokonany zgodnie z wymaganiami ogólnymi zawartymi w D 00.00.00. „Warunki ogólne”

Podstawą do oceny jakości i zgodności robót z umową (dokumentacją) są badania i pomiary prowadzone w czasie realizacji budowy oraz oględziny wizualne dokonywane podczas odbioru. Zakres, częstotliwość i rodzaj badań powinny być zgodne z podanymi w niniejszej SST. Przed zgłoszeniem robót do odbioru należy zebrać i uporządkować wszystkie wyniki badań i pomiarów.

W przypadku wątpliwości co do jakości robót lub braków Wykonawca w porozumieniu z nadzorem wykonuje dodatkowe badania laboratoryjne lub pomiary uzupełniające.

Roboty poprawkowe lub zerwanie i wymianę na nową wadliwie wykonanej warstwy Wykonawca wykona na własny koszt w terminie ustalonym z inspektorem nadzoru.

9. Podstawa płatności.

Podstawą płatności za wykonane roboty jest przyjęcie tych robót przez inspektora nadzoru.

Ogólne zasady i warunki płatności zostały określone w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne Cena wykonania 1m² podbudowy tuczniowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- przygotowanie podłoża,
- dostarczenie materiałów na miejsce wbudowania,
- rozłożenie kruszywa,
- zagęszczenie warstw z zaklinowaniem,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych,
- utrzymanie nawierzchni w czasie robót

10. Przepisy związane.

PN-87/B-01100

Kruszywa mineralne. Kruszywa skalne. Podział, nazwy, określenia.

| | |
|--------------------|--|
| PN-78/B-01101 | Kruszywa sztuczne. Podział, nazwy, określenia. |
| PN-87/S-02201 | Drogi samochodowe. Nawierzchnie drogowe. Podział, nazwy, określenia. |
| PN-84/S96023 | Podbudowa i nawierzchnia z tłuczni kamiennego. |
| PN-B-11112:96 | Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych |
| PN-EN 13043 z 2004 | Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu |